

ORATORIA

Comunicación efectiva y exposición

Del 6 al 29 de febrero

Lunes y miércoles, de 7 p. m. a 9:30 p. m.

SUMILLA:

Este curso-taller tiene como objetivo principal iniciar al participante en la práctica de los fundamentos oratorios. Lo preparamos para enfrentar audiencias diversas de manera adecuada. Motivamos al participante a romper barreras, a enfrentar sus temores e inhibiciones al exponer. Identificaremos sus fortalezas y las áreas que requieran mejorar para potenciar su desempeño oratorio.

CONTENIDO:

- Presentación e impacto personal al exponer.
- Lenguaje verbal y no verbal.
- Mensaje sincero generador de credibilidad.
- Organización de la exposición.
- Enfatizar lo que se quiere explicar.
- La voz y la variedad en la expresión oral.
- Parafraseo, uso de figuras oratorias y vocabulario efectivo.
- Impacto a la audiencia usando ayudas visuales.
- Persuada a la audiencia.

EXPOSITOR:

JAVIER DASSO DEZA

Ingeniero de la UNALM, colegiado, egresado de la Escuela de Negocios ESAN, Gerente General de TMM Consultores Asesores SAC. Orador distinguido, acreditado por Toastmasters International - Los Ángeles, California USA.

Docente universitario en la especialidad y en técnicas avanzadas de la comunicación el liderazgo y la negociación. Presidente del Club de Oratoria en español "Miraflores Toastmasters". En 2008 obtuvo el grado DTM en oratoria en inglés, máxima graduación en oratoria otorgada por Toastmasters International.

EXPOSITOR INVITADO:

ANNE-MARIE POCKET

Oradora Avanzada bilingüe miembro de Toastmasters International. Economista, Universidad del Pacífico, Master en Administración de Empresas, Universidad de Bath, Inglaterra. Ex Gerente de Recursos Humanos para los gobiernos locales de Nottingham y Kingston-upon - Thames en Inglaterra donde ha capacitado y dirigido ejecutivos en el manejo y conducción de personas. Gerente de Marketing y Eventos de TMM Consultores Asesores SAC. Desde 2005 a la fecha.

COSTO: S/. 360.00 Incluye certificado de participación para quienes asistan, como mínimo, al 80% del total de las sesiones.

Inscripciones en: <http://agora.pucp.edu.pe/oratoria>

Vacantes limitadas